



Regalsysteme

Bruckamp

Kragarmregale

Palettenregale

Rungenregale

Vertikalregale

Regalhallen

Betriebsausstattung

Inhaltsverzeichnis

1. Einleitung

- Wir über uns
- Unser Qualitätsversprechen
- Service

ab Seite 2

2. Unsere Produktkategorien

2.1 Kragarmregale

- Die ideale Lösung für lange und sperrige Güter

ab Seite 5

2.2 Palettenregale

- Effiziente Lagerung für Palettenware

ab Seite 11

2.3 Rungenregale

- Flexible Lagerlösungen für unhandliche Materialien

ab Seite 14

2.4 Vertikalregale

- Platzsparende Aufbewahrung für Langgut

ab Seite 15

2.5 Regalhallen

- Individuelle Lagerlösungen mit integriertem Regalsystem

ab Seite 16

2.7 Betriebsausstattung

- Fachbodenregale

- Lagerbühnen

- Sitzgruppen

- Batterieladestationen

- Transportgeräte

ab Seite 17

3. Kontakt & Beratung

- So erreichen Sie uns

- Persönliche Ansprechpartner

ab Seite 22

Wir über uns

Hallo, wir sind die Bruckamp GmbH

Unser inhabergeführtes Familienunternehmen produziert und vertreibt seit über 25 Jahren erfolgreich Regalsysteme für den gewerblichen Gebrauch (vorwiegend Handwerk und Industrie).



Susi und Thomas Lindhaus

Dazu zählen z.B. [Kragarm-](#), [Paletten-](#), [Rungen-](#), [Vertikal-](#), [Spanplattenregale](#), sowie [Regalhallen](#), auf die wir uns spezialisiert haben.

Kragarmregale sind insbesondere bei der Lagerung von sperrigen Gütern von Vorteil, denn Sie bieten die Möglichkeit die Produkte platzsparend zu lagern. Als zertifizierter Hersteller, nach DIN EN 1090, produzieren wir ein- und doppelseitige Kragarmregale, konstruieren auf Kundenwunsch aber auch Individuallösungen. Umfasst Ihr Lager viele verschiedene auf Paletten gelagerte Produkte, sind Palettenregale eine ideale Option. Sie können sowohl in Größe als auch Tragkraft auf die verschiedenen Güter abgestimmt werden und sind in feuerverzinkter oder lackierter Ausführung erhältlich. So schaffen Sie perfekte Voraussetzungen für eine effiziente, sichere Lagerung Ihrer Güter. Planen Sie hingegen eine Regalhalle, ist äußerste Präzision gefragt. Auf die Regale wirken umweltabhängige Kräfte wie Dach-, Wind- und Schneelasten, die bei den statischen Berechnungen berücksichtigt werden müssen. Daher erhalten unsere Kunde eine prüffähige Statik, damit dem Bauantrag nichts mehr im Wege steht.

Wofür auch immer Sie sich entscheiden, Ihre individuellen Produktbedürfnisse stehen im Fokus unserer Arbeit. Auf Grund dessen erstellen wir Ihnen gerne maßgeschneiderte Lösungen, bieten darüber hinaus aber auch Lagerbühnen, Doppelstockanlagen, Fachbodenregale, oder Weitspannregale sowie Werkstatteinrichtungen an. Nicht zuletzt hat dieser Qualitätsanspruch dazu beigetragen, dass wir uns auf dem Markt etabliert haben und stetig wachsen konnten. Durch das Wachstum entstanden neue Arbeitsbereiche, welche mehr Kapazitäten ermöglichten. Für unser Team schufen wir letztendlich ein neues "Zuhause".

Sie sehen, wir sind in Bewegung – immer. Seit der Gründung 1996 in Lübbecke hat sich einiges getan.

Auf den folgenden Seiten präsentieren wir Ihnen unsere Produkte, erläuterten einige Besonderheiten und geben Ihnen Einblicke in unsere Fertigungsstätte.

Wir über uns

Bei Bruckamp steht Qualität an erster Stelle. Von der Auswahl der Materialien über die Fertigung bis hin zur Auslieferung setzen wir höchste Standards, um unseren Kunden langlebige und zuverlässige Produkte zu bieten.

Hochwertige Materialien & präzise Fertigung

Unsere Produkte beginnen mit der Auswahl des richtigen Stahls – robust, langlebig und exakt auf die Anforderungen unserer Kunden abgestimmt. Selbst bei den kleinsten Komponenten, wie Schraubengarnituren und Schweißdraht, legen wir größten Wert auf Qualität und Sicherheit.

Unsere gesamte Fertigung erfolgt in Deutschland unter Einhaltung strenger Zertifizierungen und Qualitätskontrollen. Dies garantiert eine gleichbleibend hohe Präzision und Verlässlichkeit – von der ersten Zeichnung bis zum fertigen Produkt.

Perfekte Oberflächenqualität – Feuerverzinkung für maximale Langlebigkeit

Um unsere Produkte optimal vor Korrosion und Witterungseinflüssen zu schützen, setzen wir auf die bewährte Feuerverzinkung. Dieses Verfahren sorgt für eine langlebige Schutzschicht, die selbst unter extremen Bedingungen höchsten Belastungen standhält.



Unser Anspruch: Perfekte Oberflächenqualität und maximale Haltbarkeit.

Verlässliche Logistik – Sicherer Transport bis zu Ihnen



Auch der Versand unserer Produkte folgt unseren hohen Qualitätsansprüchen. Wir arbeiten ausschließlich mit zuverlässigen Speditionen, die unsere Ware sicher und termingerecht zu Ihnen liefern – damit Ihr Projekt planmäßig umgesetzt werden kann.

Bruckamp – Qualität ohne Kompromisse.

Jedes Detail zählt. Jedes Bauteil wird geprüft. Jedes Produkt ist das Ergebnis unseres kompromisslosen Qualitätsanspruchs – **100 % Made in Germany**.

Wir über uns

Ihr Partner für individuelle Lösungen – Verlässlichkeit, Kompetenz und Service aus einer Hand



Als **Bruckamp** stehen wir mit unseren Produkten und Lösungen jederzeit an der Seite unserer Vertriebspartner und Kunden. Unser Anspruch ist es, nicht nur hochwertige Produkte zu liefern, sondern Ihnen durch unsere umfassenden Serviceleistungen einen echten Mehrwert zu bieten.

Schulungen & Seminare

Um unsere Partner optimal zu unterstützen, bieten wir regelmäßige Schulungen und Seminare online, oder in unserem hauseigenen Schulungsraum an. Hier vermitteln unsere Experten praxisnahes Wissen rund um unsere Produkte und deren Anwendung, sodass Sie stets bestens informiert sind.

Individuelle Planung & Umsetzung

Jedes Projekt ist einzigartig
– und genau darauf haben wir uns spezialisiert.

Wir bieten:

- ✓ Individuelle Planung & Zeichnungsentwürfe zur optimalen Umsetzung Ihrer Anforderungen
- ✓ Komplette Montage & Aufbau Ihrer Anlage, von der ersten Idee bis zur finalen Realisierung
- ✓ Regalprüfungen gemäß DIN 15635 durch unsere geschulten Regalprüfingenieure – für Ihre Sicherheit und die Ihrer Mitarbeiter



Vor-Ort-Service & Aufmaß

Wir kommen auf Wunsch direkt zu Ihnen! Ein professionelles Aufmaß vor Ort ermöglicht es uns, die Gegebenheiten exakt zu erfassen und Ihnen darauf basierend maßgeschneiderte Lösungen und Angebote zu erstellen.

Kragarmregale – Die flexible Lösung für Langgutlagerung

Kragarmregale sind die optimale Lagerlösung für lange, sperrige oder schwere Güter wie Rohre, Profile, Holz oder Bleche. Durch ihre offene Bauweise ermöglichen sie eine unkomplizierte Ein- und Auslagerung sowie eine flexible Anpassung an verschiedene Lageranforderungen. Besonders langlebig und robust sind unsere feuerverzinkten Kragarmregale, die optimal gegen Korrosion geschützt sind und sowohl für den Innen- als auch den Außenbereich geeignet sind.

Dank ihres modularen Aufbaus können unsere Kragarmregale individuell konfiguriert werden. Sie bestehen aus mehreren Kernkomponenten, die auf die jeweiligen Lastanforderungen abgestimmt sind:



Kragarmregale – Die flexible Lösung für Langgutlagerung

1. Kragarmregalständer – Die stabile Basis

Der Ständer bildet das tragende Element eines Kragarmregals und besteht aus IPE-Profilen. Diese warmgewalzten Stahlträger sorgen für maximale Stabilität und Belastbarkeit. Je nach Lastanforderung und Bauhöhe sind verschiedene Profilstärken verfügbar.

2. Kragarme – Die entscheidende Tragebene

Die Kragarme sind das Herzstück des Regalsystems und bestimmen die Lagerkapazität. Sie werden je nach Lastanforderung in unterschiedlichen Profilstärken und Längen eingesetzt.

- ✓ Leichte und mittlere Belastung: IPE80 bis IPE100
- ✓ Schwere Belastung: IPE120 und IPE140
- ✓ Sonderanfertigungen: Individuelle Längen und spezielle Lösungen auf Anfrage

Alle Kragarme sind im 100 mm Raster höhenverstellbar und können flexibel an die Lageranforderungen angepasst werden.

3. Verbände – Stabilität und Sicherheit

Um die Ständerreihen miteinander zu verbinden und die Stabilität der gesamten Regalkonstruktion zu gewährleisten, setzen wir auf Diagonalen- und Längsverbände.

- ✓ Diagonalverbände: zur Aufnahme der Zuglasten, verstärken die Konstruktion und verhindern ein seitliches Kippen des Regals
- ✓ Längsverbände: Sorgen für zusätzliche Stabilität über die gesamte Regalbreite und nehmen die entstehenden Druck- und Zuglasten auf

Diese feuerverzinkten Verbände sind in verschiedenen Maßen erhältlich, sodass das Achsraster flexibel angepasst werden kann. Gleichzeitig tragen sie zur optimalen Lastverteilung innerhalb der Regalanlage bei.

4. Zubehör – Sicherheit & Anpassungsmöglichkeiten

Ein Kragarmregal kann mit einer Vielzahl an optionalen Komponenten ausgestattet werden, um Sicherheit, Funktionalität und Langlebigkeit weiter zu erhöhen:

Sicherheit & Schutz

- ✓ Armsicherungen – Verfügbar in einfacher und schwerer Ausführung, um das Herunterrollen von Lagergut zu verhindern
- ✓ Ständerfüße mit Anfahrerschutz – Zum Schutz der Regalständer vor Beschädigungen durch Stapler oder andere Fahrzeuge

Individuelle Anpassungen

- ✓ Dachträger & Dachflächen – Schutz der Ware vor Witterungseinflüssen im Außenbereich
- ✓ Rückwandhalterungen – Ermöglichen die Montage von Rückwänden zur zusätzlichen Absicherung der gelagerten Güter
- ✓ Gitterroste & Traversen – Zum Einlegen zwischen den Kragarmen, um Paletten Ware oder kleinere Einheiten sicher zu lagern

Kragarmregale – Die flexible Lösung für Langgutlagerung

Kragarmregalständer – Die stabile Basis



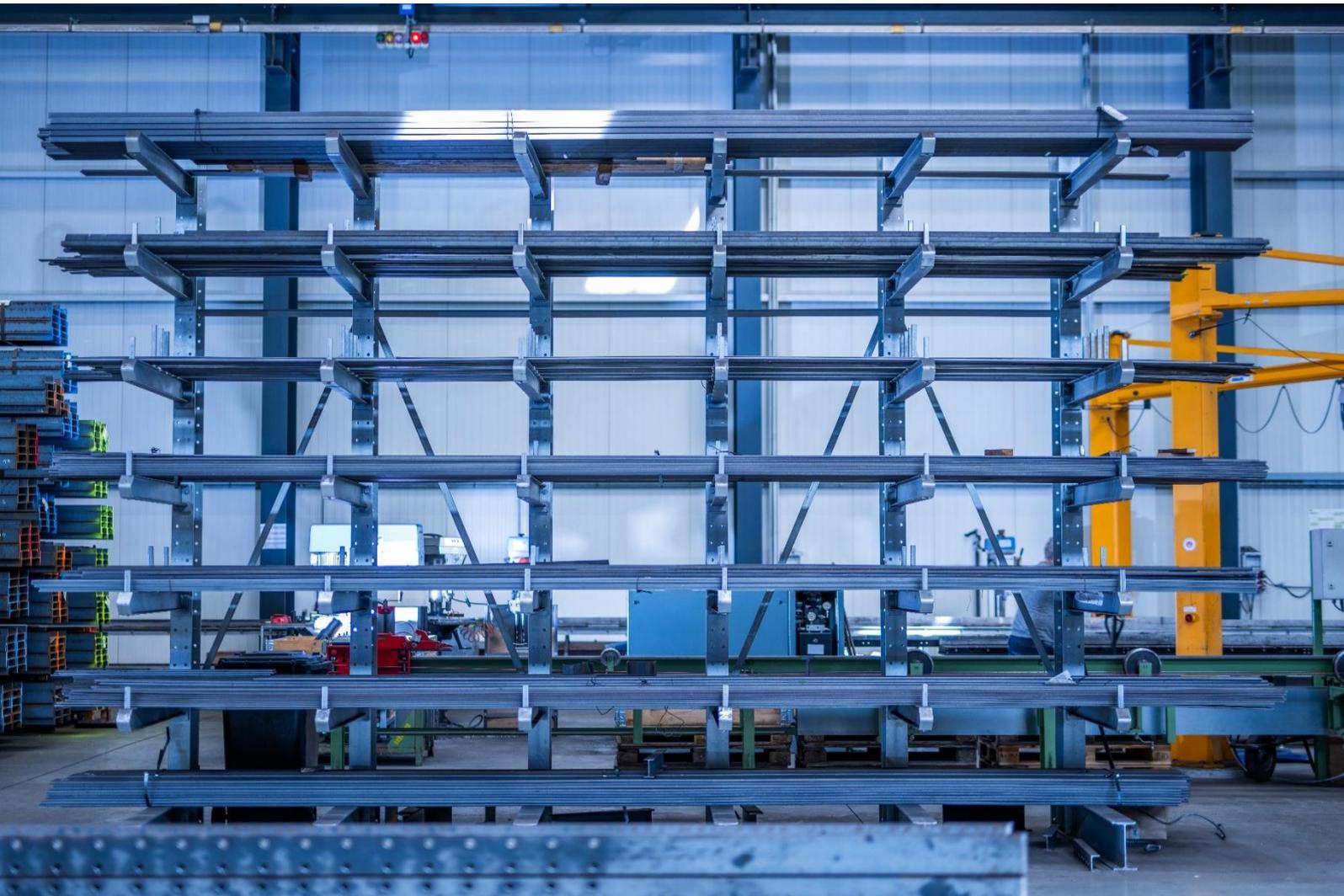
Technische Merkmale

- Warmgewalzte IPE- Profile
- Profiltypen von IPE 120 bis IPE 360
- 100 mm Raster zur Höhenverstellung der Arme
- Fuß- und Rückenteil fest verschweißt
- Feuerverzinkte Ausführung
- Individuelle Ständerhöhen und Fußtiefen
- mit, oder ohne Anfahrerschutz, auf Wunsch mit Lastabweiser
- einseitige, oder doppelseitige Ausführung



Kragarmregale – Die flexible Lösung für Langgutlagerung

Kragarme – Die entscheidende Tragebene



Technische Merkmale

- Warmgewalzte IPE- Profile
- Profiltypen von IPE80 bis IPE140
- schraubbar mit Regalständer
- Feuerverzinkte Ausführung
- mit, oder ohne Lastabweiser
- mit leichter, oder schwerer Abrollsicherung
- optional mit Palettentraversen



Kragarmregale – Die flexible Lösung für Langgutlagerung

Lagerware

"Leichte Ausführung"

Artikel Nr.	Ständer-höhe	Ständer-profil	Fuß-tiefe	Ausführung	max. Traglast	Bemerkung
ES-120-200-050	2,00 m	IPE 120	0,50 m	einseitig	2250 kg	geschraubter Ständer
ES-120-200-060	2,00 m	IPE 120	0,60 m	einseitig	1950 kg	geschraubter Ständer
ES-120-200-080	2,00 m	IPE 120	0,80 m	einseitig	1550 kg	geschraubter Ständer
ES-120-250-050	2,50 m	IPE 120	0,50 m	einseitig	2000 kg	geschraubter Ständer
ES-120-250-060	2,50 m	IPE 120	0,60 m	einseitig	1700 kg	geschraubter Ständer
ES-120-250-080	2,50 m	IPE 120	0,80 m	einseitig	1260 kg	geschraubter Ständer

"mittlere Ausführung"

Artikel Nr.	Ständer-höhe	Ständer-profil	Fuß-tiefe	Ausführung	max. Traglast	Bemerkung
ES-140-214-050	2,14 m	IPE 140	0,50 m	einseitig	3600 kg	ohne Dachträger Bohrungen
ES-140-260-060	2,60 m	IPE 140	0,60 m	einseitig	3000 kg	ohne Dachträger Bohrungen
ES-140-260-080	2,60 m	IPE 140	0,80 m	einseitig	2400 kg	ohne Dachträger Bohrungen
ES/DS-140-260-100	2,60 m	IPE 140	1,00 m	einseitig / doppelseitig	2000 kg	ohne Dachträger Bohrungen
ES-160-300-120	3,00 m	IPE 160	1,20 m	einseitig	2350 kg	
ES/DS-160-350-120	3,50 m	IPE 160	1,20 m	einseitig / doppelseitig	2300 kg	
ES/DS-160-400-120	4,00 m	IPE 160	1,20 m	einseitig / doppelseitig	2250 kg	200er Raster, ohne Dachträger Bohrungen
ES/DS-160-416-120	4,16 m	IPE 160	1,20 m	einseitig / doppelseitig	2250 kg	

Kragarmregale – Die flexible Lösung für Langgutlagerung

"Schwere Ausführung"

Artikel Nr.	Ständer-höhe	Ständer-profil	Fuß-tiefe	Ausführung	max. Traglast	Bemerkung
ES-200-320-180	3,20 m	IPE 200	1,80 m	einseitig	2500 kg	LAW am Fuß, LSP 1050mm, ohne DT Bohrungen
ES-180-370-120	3,70 m	IPE 180	1,20 m	einseitig	3000 kg	
ES-200-420-120	4,20 m	IPE 200	1,20 m	einseitig	3850 kg	nur mit IPE120 Arm
ES-200-420-150	4,20 m	IPE 200	1,50 m	einseitig	3250 kg	nur mit IPE120 Arm
ES/DS-180-426-120	4,26 m	IPE 180	1,20 m	einseitig/ doppelseitig	2800 kg	
ES/DS-180-468-120	4,68 m	IPE 180	1,20 m	einseitig / doppelseitig	2700 kg	
ES/DS-180-518-120	5,18 m	IPE 180	1,20 m	einseitig/ doppelseitig	2600 kg	
ES-220-630-120	6,30 m	IPE 220	1,20 m	einseitig	4350 kg	

Arme Lagerware:

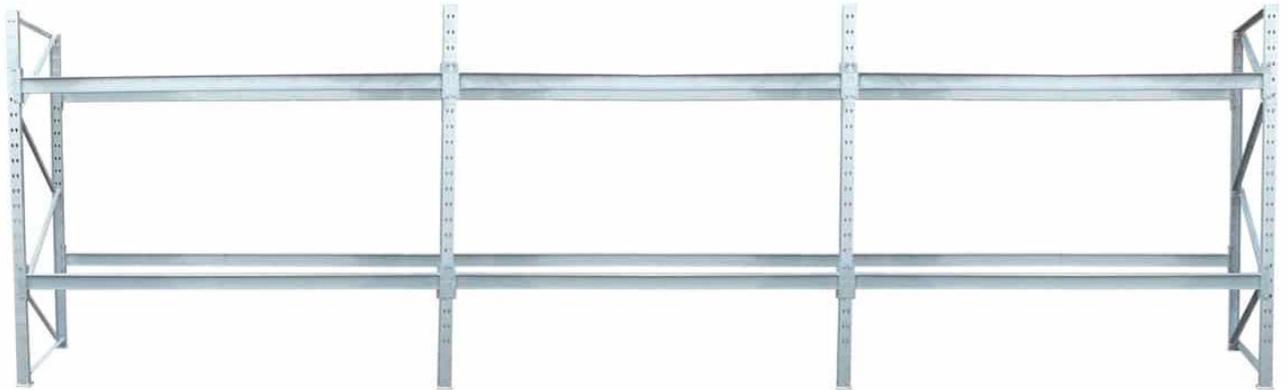
Artikel Nr.	Armlänge	Armprofil	Ausführung	max. Traglast
RR-050	0,50 m	RR50x30x3	Schutzkappe (an 120)	370 kg
RR-060	0,60 m	RR50x30x3	Schutzkappe (an 120)	310 kg
RR-080	0,80 m	RR50x30x3	Schutzkappe (an 120)	230 kg
LAW-080-050	0,50 m	IPE 80	mit Abweiser	1200 kg
LAW-080-060	0,60 m	IPE 80	mit Abweiser	1000 kg
080-080	0,80 m	IPE 80	ohne / mit Abweiser	800 kg
080-100	1,00 m	IPE 80	ohne / mit Abweiser	630 kg
080-120	1,20 m	IPE 80	ohne / mit Abweiser	500 kg
100-120	1,20 m	IPE 100	ohne / mit Abweiser	900 kg
120-120	1,20 m	IPE 120	ohne / mit Abweiser	1200 kg
120-150	1,50 m	IPE 120	ohne / mit Abweiser	970 kg
LAW-100-180	1,80 m	IPE 100	mit Abweiser	500 kg

Dachträger 5 ° steigend / fallend Lagerware:

Artikel Nr.	Länge	Profile	Traglasten je Seite
DT-100-150	1,50 m	IPE 100	575 kg
DT-120-150	1,50 m	IPE 120	885 kg

Palettenregale – Effiziente Lagerung für Palettenware

Palettenregale sind das Rückgrat moderner Lagerhaltung und ermöglichen eine platzsparende sowie flexible Aufbewahrung von Palettenware. Unsere Palettenregale sind für höchste Belastbarkeit und Langlebigkeit konzipiert. Sie bestehen aus feuerverzinkten Rahmen und Traversen aus warmgewalzten Materialien, wodurch sie besonders widerstandsfähig gegenüber Korrosion und mechanischer Beanspruchung sind. Mit verschiedenen Dimensionierungen bieten sie eine maßgeschneiderte Lösung für unterschiedliche Lageranforderungen.



Komponenten eines Palettenregals

Ein Palettenregal setzt sich aus mehreren Hauptbestandteilen zusammen:

- **Rahmen:** Die vertikalen Stützen sorgen für Stabilität und Tragkraft. Sie bestehen aus warmgewalzten, feuerverzinkten Profilen, die eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen äußere Einflüsse gewährleisten.
- **Traversen:** Die horizontalen Träger verbinden die Rahmen miteinander und tragen die Paletten. Sie sind in verschiedenen IPE-Dimensionen erhältlich, sodass sie an individuelle Lastanforderungen angepasst werden können. Die feuerverzinkte Oberfläche schützt vor Korrosion und verlängert die Lebensdauer.
- **Verbände:** Diese diagonalen Verstrebungen erhöhen die Stabilität des Regals und sorgen für eine optimale Lastverteilung. Auch sie sind feuerverzinkt, um höchste Beständigkeit zu gewährleisten.

Palettenregale – Effiziente Lagerung für Palettenware

Technische Merkmale

- Rahmen aus warmgewalzten U80 Profil
- 100 mm Raster zur Höhenverstellung der Traversen
- Feuerverzinkte Ausführung, sämtlicher Komponenten
- Regalhöhen bis 7.500 mm
- Feldlasten bis 14.500 kg
- Individuelle Traversenlängen
- Auf Wunsch mit Dach, Rück- und Seitenwand, Gitterrost, Durchschubsicherung, Doppelregalverbinder, Tiefenstege und vieles mehr



Palettenregale – Effiziente Lagerung für Palettenware

Lagerware – sofort verfügbar

Palettenregal Rahmen

Artikel Nr.	Höhe bis in m	Rahmentiefe 1.100 mm und 800 mm
BRK-PR-80-2000	2	
BRK-PR-80-2500	2,5	
BRK-PR-80-3000	3	Lagerware
BRK-PR-80-3500	3,5	Lagerware
BRK-PR-80-4000	4	Lagerware
BRK-PR-80-4500	4,5	Lagerware
BRK-PR-80-5000	5	Lagerware
BRK-PR-80-5500	5,5	
BRK-PR-80-6000	6	
BRK-PR-80-6500	6,5	
BRK-PR-80-7000	7	
BRK-PR-80-7500	7,5	

Artikel Nr.	Traversenlänge	Profile	Verfügbarkeit
	in mm	IPE100 bis IPE140	
		max. Traglast	
BRK-TR-xx0-1825	1825	bis zu 7.600 kg	Lagerware
BRK-TR-xx0-2000	2000	bis zu 7.100 kg	
BRK-TR-xx0-2225	2225	bis zu 6.600 kg	
BRK-TR-xx0-2700	2700	bis zu 5.450 kg	Lagerware
BRK-TR-xx0-3000	3000	bis zu 4.850 kg	
BRK-TR-xx0-3300	3300	bis zu 4.150 kg	
BRK-TR-xx0-3600	3600	bis zu 3.700 kg	Lagerware
BRK-TR-xx0-3800	3800	bis zu 3.500 kg	

Rungenregale – Flexible Lagerlösungen für sperrige Materialien

Ob Lager, Werkshalle oder Schwerindustrie – unsere Rungenregale bieten Ihnen maximale Flexibilität bei gleichzeitig robuster und langlebiger Ausführung. Wir fertigen Ihre Regale komplett individuell nach Maß – ganz nach Ihren Anforderungen.

Unsere Rungenregale im Überblick:

- Material: Feuerverzinkter Stahl – langlebig, belastbar und korrosionsbeständig
- Individuelle Maße: Höhe, Tiefe und Breite frei wählbar
- Flexible Rasterung: Unterschiedliche Lochraster für eine präzise Anpassung
- Anwendungsbereich: Speziell für die Anforderungen der Stahlindustrie konzipiert
- Modularer Aufbau: Erweiterbar und anpassbar für jede Lagerumgebung
- Fertigung nach Kundenwunsch: Senden Sie uns einfach Ihre Anforderungen – wir setzen sie um



Ob Standardmaß oder Sonderlösung – wir liefern maßgeschneiderte Rungenregale, die exakt zu Ihrem Bedarf passen.

Vertikalregale – Platzsparende Lösung für Langgut

Unsere Vertikalregale bieten eine clevere und platzsparende Möglichkeit zur Aufbewahrung von Langgut in der Vertikalen – ideal für Metallprofile, Rohre, Holzplatten oder ähnliche Stückgüter.

Basierend auf unserem bewährten Palettenregalsystem, ermöglichen wir durch ein modulares Baukastensystem eine maßgeschneiderte Lagerlösung. Die Kombination aus Trennarmen und Traversen im 100-mm-Raster erlaubt eine flexible Unterteilung – für eine optimale Übersicht und schnellen Zugriff.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Vertikale Lagerung von Langgut – spart Fläche und sorgt für Ordnung
- Ein- oder doppelseitige Ausführung – passend für Wand- oder Mittelraumstellung
- Individuelle Maße: Höhen z. B. in 3 m, 4 m oder 5 m
- Modular erweiterbar – flexibel anpassbar durch unser Regalsystem
- Stabile Ausführung – für den industriellen Einsatz geeignet
- Ideal für: Metallprofile, Rohre, Holzplatten, Kunststoffleisten u. v. m.



Ob für die Werkstatt, Fertigung oder Lagerhalle – unser Vertikalregal lässt sich exakt nach Ihren Anforderungen zusammenstellen. Einfach konfigurieren, aufbauen und effizient nutzen.

Regalhallen – Lagerlösungen mit integriertem Regalsystem

Unsere Regalhallen kombinieren tragende Regalkonstruktionen mit einer stabilen Gebäudehülle – eine clevere Lösung für kosteneffiziente und platzoptimierte Lagerflächen. Ob als Außenlager oder als überdachter Erweiterungsbau – wir liefern Ihre Halle maßgeschneidert.

Leistungsumfang:

- Tragendes Regalsystem mit individueller Lagerkonfiguration
- Einhausung mit Trapezblech oder Sandwichpaneelen – wählbar nach Bedarf
- Dachformen nach Wunsch: Satteldach, Flachdach, Pultdach – inklusive Neigungsberatung
- Statik inklusive: Wir liefern eine prüffähige Statik für Genehmigungen & Sicherheit
- Fundamentempfehlung – abgestimmt auf Standort und Bauweise



Ihre Halle entsteht aus einem durchdachten Systembaukasten – schnell, effizient und flexibel anpassbar.

Betriebsausstattung – Funktional. Flexibel. Erweiterbar.

Fachbodenregale – das variable Stecksystem

Unsere Fachbodenregale bieten maximale Vielseitigkeit für leichte bis mittelschwere Lagergüter.

Dank durchdachtem Stecksystem lassen sie sich einfach erweitern und kombinieren.

Merkmale:

- Breiten, Tiefen und Höhen individuell wählbar
- Einzelfelder oder Anbaufelder frei kombinierbar
- Große Auswahl an Zubehör: Schubladen, Trennwände, Rückwände u. v. m.
- Ideal für Lager, Werkstatt oder Büro



Als Fachhändler bieten wir geprüfte Systeme mit hoher Traglast und langlebiger Verarbeitung.

Betriebsausstattung – Funktional. Flexibel. Erweiterbar.

Lagerbühnen – Mehr Fläche auf gleichem Raum

Unsere Lagerbühnen schaffen neue Lager- und Arbeitsflächen über dem Boden – ohne neue Baufläche zu beanspruchen.

Vorteile:

- Erhöhen Sie Ihre Nutzfläche um bis zu 100 %
- Flexible Höhen- und Spannweiten
- Integrierbar mit Geländern, Treppen, Palettenübergaben etc.
- Ideal für Lager, Produktion oder Kommissionierbereiche



Wir beraten Sie zur optimalen Ausführung und kümmern uns um die statische Auslegung.

Betriebsausstattung – Funktional. Flexibel. Erweiterbar.

Sitzgruppen für den Außenbereich – stabil & wetterfest

Wir fertigen robuste Sitzgruppen aus Metall und Holz für den Außenbereich – perfekt für Pausenflächen, Betriebshöfe oder Aufenthaltszonen.

Details:

- Varianten für bis zu 10 Personen
- Witterungsbeständig und langlebig
- Einzelbänke oder komplette Sitzgarnituren
- Hergestellt an unserem Standort – auch Sondermaße möglich



Funktionalität trifft Komfort – direkt vom Hersteller.

Betriebsausstattung – Funktional. Flexibel. Erweiterbar.

Batterieladestationen – sicher & praktisch integriert

Für Flurförderzeuge und Elektrostapler bieten wir durchdachte Lösungen für Batterieladestationen – platzsparend, sicher und normgerecht.

Merkmale:

- Basierend auf Paletten- oder Kragarmregalen
- Integrierter Auffangbehälter für Flüssigkeiten (z. B. im Schadensfall)
- Platz für Frischwassertank mit destilliertem Wasser
- Individuelle Auslegung nach Gerätetyp & Ladeanforderung



Betriebsausstattung – Funktional. Flexibel. Erweiterbar.

Transportgeräte – Bewegung im Betrieb

Als Fachhändler bieten wir das komplette Sortiment der Firma Fetra – dem Qualitätshersteller für Transportgeräte.

Unser Sortiment umfasst unter anderem:

- Plattformwagen, Etagenwagen
- Hubwagen & Palettenhubwagen
- Schrottmulden, Stapelkarren, Fassroller u. v. m.



Ob innerbetrieblicher Transport oder externe Logistik – wir liefern passende Transportlösungen für jede Anwendung.

Kontakt & Beratung

Wir sind für Sie da – persönlich, kompetent und lösungsorientiert. Egal ob erste Anfrage, konkrete Projektidee oder technische Rückfrage: Unser Team unterstützt Sie von der Planung bis zur Umsetzung.

Ihre Ansprechpartner im Unternehmen:

Garrit Mailand

Leitung Vertriebsinnendienst, Service & Projektabwicklung

 garrit.mailand@bruckamp.de

 +49 5743 933 77 - 23

Romina Oberbremer

Sachbearbeitung Regalsysteme und Betriebsausstattung

 romina.oberbremer@bruckamp.de

 +49 5473 933 77 - 13

Frank Starke

Technische Beratung & Projektabwicklung

 frank.starke@bruckamp.de

 +49 5473 933 77 - 14

Markus Wiebe

Technische Beratung & Projektabwicklung

 markus.wiebe@bruckamp.de

 +49 5473 933 77 - 12

Antonia Augustin

Sachbearbeitung Regalsysteme

 antonia.augustin@bruckamp.de

 +49 5473 933 77 - 18

Unsere Kontaktdaten:

Bruckamp GmbH

Ferdinand- Porsche- Straße 6

32339 Espelkamp

 Zentrale: +49 5473 933 77 - 0

 info@bruckamp.de

 www.bruckamp.de

Kontakt & Beratung

Schnell & einfach: Ihre Anfrage über unser Kontaktformular

Nutzen Sie unser digitales Kontaktformular, um uns Ihre Anforderungen direkt mitzuteilen – sei es als Skizze, Maßvorgabe oder Projektbeschreibung. Sie können Ihre Anfrage auch bequem über unseren Online-Shop starten und dort Produkte direkt konfigurieren oder ergänzende Beratung anfordern.

 [Kontaktformular öffnen](#)

 [Zum Online-Shop](#)

Abschluss & Ausblick

Vielen Dank für Ihr Interesse an unseren Produkten und Lösungen. Ob Regalsystem, Betriebsausstattung oder Sonderbau – wir stehen Ihnen mit Fachwissen, Erfahrung und Engagement zur Seite.

Ihre Vorteile mit uns:

- ✓ Individuelle Beratung & Maßanfertigung
- ✓ Eigene Fertigung & geprüfte Qualität
- ✓ Persönliche Ansprechpartner & kurze Wege
- ✓ Alles aus einer Hand – vom Fachbodenregal bis zur Regalhalle

Lassen Sie uns gemeinsam Ihre Lager- oder Betriebslösung umsetzen. Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!